

令和7年度

全国統一品質管理監査、査察実施結果
(令和8年度品質管理監査合格証交付工場リスト)

2026年2月17日

北海道生コンクリート品質管理監査会議

北海道生コンクリート品質管理監査会議

1. 監査受審工場数 : 172 工場,
 2. 適合判定基準を下回った工場数(是正処置前) : 0 工場,
 3. 常駐(試験室関係)コンクリート技術者数(A0301) : 579 名(有資格者 454 名)
 4. 常駐の有資格技術者数(複数回答可)及び有資格者常駐工場数(A0301, A0302, A0601)

資格	有資格者数	有資格者 常駐工場数
コンクリート技士	489 名 (338 名)	172 工場
コンクリート主任技士	149 名 (116 名)	101 工場
技術士(コンクリート専門)	0 名 (0 名)	0 工場
コンクリート診断士	22 名 (13 名)	21 工場
品質管理責任者(QMR)有資格者(*1)	587 名	172 工場
公害 防 止 管 理 者	水質関係公害防止管理者	63 工場
	大気関係公害防止管理者	49 工場
	一般粉じん関係公害防止管理者	76 工場
	振動関係公害防止管理者	14 工場
	騒音関係公害防止管理者	10 工場
	騒音・振動関係公害防止管理者	4 名

注) ()内は試験室関係の有資格者数,

5. 是正処置件数(A0501) : 137 件,
 6. 予防処置件数(A0502) : 329 件,
 7. 苦情発生件数(A0504) : 40 件,
 8. 特定工場(複数回答可)(A0601) :

項目	工場数
特定工場(一般粉じん発生施設)	7 工場
特定工場(汚水等を排出する施設)	1 工場
特定工場(上記以外)	0 工場
特定工場ではない	164 工場

特定工場(上記以外)
がある場合、下記に記入
してください。

記入欄

9. 産業廃棄物管理票交付等状況報告書(A0603) :

報告 160 工場, 未報告 0 工場, 対象外 12 工場,

10. 多量排出事業者の減量その他の処理に関する計画書及び実施状況報告書(A0603) :

① : 処理に関する計画書

提出 51 工場, 未提出 1 工場, 対象外 120 工場,

② : 実施状況報告書

提出 51 工場, 未提出 1 工場, 対象外 120 工場,

11. 脱水処理施設の保有(A0603) : 43 工場,

12. 排水中和に用いる中和材料 (A0605) :

硫酸 15 工場, 塩酸 0 工場, 炭酸ガス 8 工場,
 硫酸又は塩酸と炭酸ガスとの併用 2 工場,

13. 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習修了者又は特定化学物質等

作業主任者技能講習修了者数及び在籍工場数 (A0605) : 49 名, 30 工場,

14. ○調1 回収粗骨材の標準化・使用状況 (B3211) :

項目	工場数
①標準化し、使用している	0 工場
②標準化し、使用した実績はあるが、過去1年間使用していない	2 工場
③標準化しているが、使用したことがない	2 工場
④標準化していない	168 工場

14. (続き) ○調2 回収細骨材の標準化・使用状況

項目	工場数
①標準化し、使用している	0 工場
②標準化し、使用した実績はあるが、過去1年間使用していない	2 工場
③標準化しているが、使用したことがない	2 工場
④標準化していない	168 工場

14. (続き) ○調3 ○調1及び○調2で①を選択した工場について、その使用方法

	使用方法	工場数
①回収粗骨材の使用方法	A方法	0 工場
	B方法	0 工場
②回収細骨材の使用方法	A方法	0 工場
	B方法	0 工場

15. 練混ぜ水 (複数回答可) (B3302) :

項目	工場数
①上水道水を使用している	29 工場
②上水道水以外の水 (地下水, 工業用水など) を使用している	146 工場
③上澄み水を使用している	45 工場
④スラッジ水を使用している	6 工場
⑤安定化スラッジ水を使用している。	0 工場

16. 骨材の併用 (B4203) :

項目	工場数
①細骨材のみ併用している	9 工場
②粗骨材のみ併用している	68 工場
③細・粗骨材とも併用している	65 工場
④併用なし	30 工場

17. スラッグ水の使用(スラッグ固形分率) (複数回答可) (B4207) :

項目	工場数
①安定剤を用いず、スラッグ固形分率の限度を1%未満で使用している	3 工場
②安定剤を用いず、スラッグ固形分率の限度を1%以上3%以下で使用している。	2 工場
③安定剤を用いて、スラッグ固形分率の限度を3%以上で使用している。	0 工場
④安定剤を用いて、スラッグ固形分率の限度を3%を超え6%以下で使用している。	0 工場
⑤パッチ濃度調整方法で使用している	3 工場
⑥連続濃度測定方法で使用している	5 工場
⑦スラッグ水を標準化しているが、過去1年間使用していない	1 工場
⑧スラッグ水を過去に標準化したことはあるが、現在は標準化していない。	4 工場
⑨スラッグ水を標準化したことはない	158 工場

18. 購入者からの単位量の要求件数等 (B4303) :

① : 要求件数 1 件, ② : ①に該当する運搬車数 10 台,

19. JIS A 1805(温水養生法)の実施 (B4405) : 6 工場,

20. ○調1 計量記録から算出した単位量を記載した納入書の購入者への提出 (B4506) :

項目	工場数
①全ての納入書に記載し提出している	9 工場
②提出したことがある	0 工場
③実績はないが提出できる	142 工場
④提出できない	21 工場

20. (続き) ○調2 ○調1で②~④を選択した工場について、その理由 (複数回答可)

項目	工場数
①購入者から要求がないため	150 工場
②記載する配合を組合等で申し合わせているため	7 工場
③材料の計量値の差を1運搬車ごとに確認することに時間がかかるため	9 工場
④手書きによって納入書に単位量を記入するため	6 工場
⑤上記以外(理由を別紙(様式自由)に記入して下さい)	9 工場

20. (続き) ○調3 計量記録から算出した単位量を記入した納入書を提出するための準備期間(全工場対象)

項目	工場数
①1か月以内に対応できる(含む、提出中)	131 工場
②6か月以内に対応できる	12 工場
③1年以内に対応できる	11 工場
④上記以外(理由を別紙(様式自由)に記入して下さい)	18 工場

20. (続き)○調4 環境ラベルの表示

項目	工場数
①納入書に表示している	1 工場
②納入書に表示していない	171 工場

使用材料名を下記に記入して下さい。記入欄(例:スラッジ水)

フライアッシュⅡ種

20. (続き)○調5 電磁的記録による提出

項目	工場数
①全て紙媒体で提出している。	164 工場
②紙媒体と電磁的記録を併用している。	8 工場
③全て電磁的記録にて提出している。	0 工場

21. 砂利25mm又は碎石2005における2分割貯蔵の実施状況 (B5103)

項目	工場数
①実施している	10 工場
②実施していない	162 工場

22. 細骨材の自動表面水率測定装置の有無と活用状況 (B5108)

項目	工場数
①保有していない	102 工場
②保有しているが、細骨材の表面水率の測定に活用していない	56 工場
③保有しており、細骨材の表面水率の測定に活用している	14 工場

23. 計量印字記録装置の有無と単位量自動算出機能の有無 (B5120)

項目	工場数
①計量印字記録装置から自動算出した単位量を納入書に記載できる	134 工場
②計量印字記録装置から自動算出した単位量を納入書に記載できない	38 工場
③計量印字記録装置を保有していない	0 工場

24. アンボンドキャッピングの使用状況(複数回答可) (B5201) :

項目	工場数
①使用している(φ100mmの上面のみ適用)	55 工場
②使用している(φ100mmの両端面に適用)	0 工場
③使用している(φ125mmの上面のみ適用)	52 工場
④使用している(φ125mmの両端面に適用)	0 工場
⑤使用していない	114 工場

令和7年度全国統一品質管理監査結果 集計表

北海道生コンクリート品質管理監査会議

A総括的事項の調査(19項目)					B個別の事項の調査(94項目)													望ましい事項の調査(8項目)							
項目	A	B	C	S	項目	A	B	C	S	項目	A	B	C	S	項目	A	B	C	S	項目	a	b	c	s	
A0101 品質方針	172	0	0		B1101 製品の要求品質	172	0	0		B4101 目標品質の明確化	172	0	0		B5101 セメント貯蔵設備	172	0	0		A0303 コンクリート主任技士	93	8	71		
A0102 マネジメントレビュー	167	5	0		B1102 製品の適合性確認	172	0	0		B4201 骨材の粗粒率・実積率	172	0	0		B5102 セメントの品種別貯蔵	172	0	0		A0304 特殊コンクリートの製造技術力	95	19	58		
A0103 クローリング会議	172	0	0		B1201 契約内容の確認	172	0	0		B4203 骨材の併用	143	0	29		B5103 骨材貯蔵設備	172	0	0		B1103 出荷量の少ない種類の呼び強度等	79	82	11		
A0201 責任と権限	172	0	0		B1202 契約内容の伝達	172	0	0		B4205 細骨材の表面水率	172	0	0		B5105 細骨材貯蔵設備の上屋	172	0	0		B3202 骨材製造業者による品質保証	77	85	10		
A0202 品質管理業務の標準化	172	0	0		B1301 容積の管理基準	172	0	0		B4206 粗骨材の表面水率	172	0	0		B5106 粗骨材貯蔵設備の上屋	170	0	2		B3206 細骨材表面水率の安定化	159	11	2		
A0203 社内規格の見直し	172	0	0		B1302 容積の検査	172	0	0		B4207 スラッジ固形分率管理	6	0	166		B5107 コンベアのカバー	172	0	0							
A0301 コンクリート技士等	172	0	0		B2101 配合設計手順	172	0	0		B4208 人工軽量骨材の含水率 回収細骨材及び回収粗骨材の 置換率	2	0	170		B5108 細骨材の自動表面水率測定装置	18	0	0	154	B4411 単位水量	31	62	79		
A0302 QMR	172	0	0		B2201 設計インプット事項	172	0	0		B4209 安定剤の使用方法及び安定化ス ラッジ水	1	0	171		B5109 骨材のプレウエットング設備	4	0	168							
A0401 教育・訓練	172	0	0		B2301 標準配合表	172	0	0		B4301 材料計量方法	172	0	0		B5110 骨材の受入・供給システム	172	0	0		B5114 分銅	161	11	0		
A0501 是正処置	172	0	0		B2401 配合変更条件	172	0	0		B4302 計量精度・動荷重検査	172	0	0		B5112 静荷重検査	172	0	0		B5113 電気式校正器	154	0	18		
A0502 予防処置	171	1	0		B2402 配合修正条件	172	0	0		B4303 計量記録の整備	172	0	0		B5118 粗骨材表面水率補正装置	172	0	0		B5122 運搬車ドラムの管理	161	8	3		
A0503 不適合品の管理	172	0	0		B2501 基礎資料	172	0	0		B4401 練混ぜ方法	172	0	0		B5119 混和剤過剰添加防止装置	172	0	0							
A0504 苦情処理	172	0	0		B3101 セメントの要求品質等	172	0	0		B4403 スランプ等及び容積の目視	172	0	0		B5120 計量印字記録装置	172	0	0							
A0601 環境保全	172	0	0		B3102 セメントの受入検査	172	0	0		B4404 スランプ又はスランプフロ-検査	172	0	0		B5121 ミキサ練混ぜ性能	172	0	0		C実地調査(6項目)					
A0603 産業廃棄物処理	171	0	1		B3201 骨材の要求品質等	172	0	0		B4405 強度検査	172	0	0		B5123 運搬車性能検査	172	0	0		項目					
A0605 排水管理	43	1	128		B3202 骨材の受入検査	172	0	0		B4407 空気量検査	172	0	0		B5124 スラッジ水の濃度測定器具又は装置	6	0	166		C0101 材料の計量精度	173	0	0		
A0701 文書の識別	171	1	0		B3203 骨材入荷時の確認	172	0	0		B4408 塩化物含有量検査	172	0	0		B5125 スラッジ水濃度調整設備	3	0	169		C0201 圧縮強度(1.50s以上は-1点)	173	0	0		
A0702 記録の識別	172	0	0		B3204 骨材入荷時の確認	172	0	0		B4409 単位容積質量(軽量)	2	0	170		B5126 スラッジ水の自動演算装置	6	0	166		C0202 スランプ又はスランプフロ-及び空気量	173	0	0		
A0703 ASR試験記録の永久保存	155	0	0	17	B3205 貯蔵骨材の現認	172	0	0		B4410 コンクリート温度	172	0	0		B5127 安定化スラッジ水の製造設備	0	0	172		C0203 コンクリート温度	173	0	0		
					B3207 骨材のアルカリ反応抑制対策	172	0	0		B4412 高強度コンクリートの単位水量	22	0	150		B5201 検査設備	172	0	0		C0205 塩化物含有量	173	0	0		
					B3208 人工軽量骨材の保管管理	1	0	171		B4501 運搬時間	161	11	0		B5202 試し練りミキサ	169	3	0		C0206 容積	173	0	0		
					B3209 納入業者からの骨材購入	102	0	70		B4502 戻りコンクリート及び洗浄水の排出	172	0	0		B5203 機器の設定の保護	172	0	0							
					B3210 あらかじめ混合した骨材	7	0	165		B4503 ドラム内への加水禁止	172	0	0		B5204 養生水槽の管理	172	0	0							
					B3211 回収骨材	2	0	170		B4504 雨水対策	172	0	0		B5206 機器の校正	172	0	0							
					B3301 水の要求品質等	172	0	0		B4505 誤納防止	172	0	0		B5207 校正状態の識別	172	0	0		B6101 材料試験の外注	165	0	7		
					B3302 水の検査	155	0	17		B4506 納入書	172	0	0		B6102 製造設備管理の外注	153	0	19		B6102 製造設備管理の外注	153	0	19		
					B3401 混和材料の要求品質等	172	0	0		B4601 付着モルタル再利用	1	0	171		B6103 検査設備管理の外注	171	0	1		B6103 検査設備管理の外注	171	0	1		
					B3402 混和材料の受入検査	172	0	0						B6104 運搬車性能試験の外注	7	0	165		B6104 運搬車性能試験の外注	7	0	165			
					B3403 JISに規定されていない混 和材料の受入検査	1	0	171						B6105 運搬の外注	155	0	17		B6105 運搬の外注	155	0	17			
					B3404 付着モルタル及びスラッジ水に 用いる安定剤の受入検査	1	0	171						B6106 工程管理試験の外注	0	0	172		B6106 工程管理試験の外注	0	0	172			
														B6107 製品試験の外注	0	0	172		B6107 製品試験の外注	0	0	172			
														B6108 容積試験の外注	0	0	172		B6108 容積試験の外注	0	0	172			

実地調査

北海道生コンクリート品質管理監査会議

1. 圧縮強度(C0201)

圧縮強度と呼び強度の強度値 S_L で評価する。

強度 (試験値)	$0.85S_L$ 未満	$0.85S_L$ ～ $1.00S_L$ 未満	$1.00S_L$ ～ $1.10S_L$ 未満	$1.10S_L$ ～ $1.20S_L$ 未満	$1.20S_L$ ～ $1.30S_L$ 未満	$1.30S_L$ ～ $1.40S_L$ 未満	$1.40S_L$ ～ $1.50S_L$ 未満	$1.50S_L$ ～ $1.60S_L$ 未満	$1.60S_L$ ～ $1.70S_L$ 未満	$1.70S_L$ 以上	合計
プラント数	0	0	5	32	56	51	20	6	3	0	173

→ JIS許容範囲

2. スランプ又はスランプフロー(C0202)

スランプの差[(実測値)-(目標値)]で評価する。(スランプ $8\sim 18$ cmのコンクリート)

スランプの 差(cm)	-3.0 以下	-2.5	-2.0	-1.5	-1.0	-0.5	0.0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0 以上	合計
プラント数	0	0	5	8	13	22	40	22	24	12	13	6	0	165

→ JIS許容範囲 ←

*5cm以下	0	0	0	0	1	2	3	2	0	0	0	0	0	8
*21cm以上	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

3. 空気量(C0202)

空気量の差[(実測値)-(目標値)]で評価する。

空気量 の差(%)	-1.6 以下	-1.4 ～ -1.5	-1.1 ～ -1.3	-0.8 ～ -1.0	-0.5 ～ -0.7	-0.2 ～ -0.4	0.1 ～ -0.1	0.2 ～ 0.4	0.5 ～ 0.7	0.8 ～ 1.0	1.1 ～ 1.3	1.4 ～ 1.5	1.6 以上	合計
プラント数	0	0	1	6	11	44	40	32	23	9	3	4	0	173

→ JIS許容範囲 ←

4. 容積(C0206)

容積比[(実測積載容積)/(納入伝票の容積)]で評価する。

容積比	1.000 未満	1.000 ～ 1.010	1.011 ～ 1.020	1.021 ～ 1.030	1.031 以上	合計
プラント数	0	51	80	36	6	173

→ JIS許容範囲

令和7年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

開発 建設部名	総合振興局名 振興局名	分会名	工場名	材料の 計量精度	スランプ 又は スランプ フロー	空気量	塩化物 含有量	圧縮強度
函館	渡島総合	道南	和工生コンクリート(株)	A	A	A	A	A
			北渡島生コンクリート(株)	A	A	A	A	A
札幌	空知総合	札幌	(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場	A	A	A	A	A
			(株)北海道字部 札幌工場	A	A	A	A	A
			札幌生コン(株)	A	A	A	A	A
		道央	(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場	A	A	A	A	A
小樽	後志総合	小樽	北海道太平洋生コン(株) 小樽工場	A	A	A	A	A
室蘭	胆振総合	苫小牧	大翔興業(株)	A	A	A	A	A
		日高	會澤高圧コンクリート(株) 静内工場	A	A	A	A	A
釧路	釧路総合	釧路	三ッ輪ベントス(株) 釧路工場	A	A	A	A	A
網走	林-ツク総合	北見	(株)エムユー生コン	A	A	A	A	A
		紋別	共同生コン(株)	A	A	A	A	A
帯広	十勝総合	十勝	帯広協同コンクリート(株)	A	A	A	A	A
		南十勝	(株)タチノ 大樹工場	A	A	A	A	A
旭川	上川総合	旭川	(株)野田生コンクリート 旭川工場	A	A	A	A	A
		富良野	越智化成(株) 富良野工場	A	A	A	A	A
留萌・稚内	宗谷総合	南宗谷	(株)hokubu	A	A	A	A	A

令和7年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

開発 建設部名	総合振興局名 振興局名	分会名	工場名	容積	単位水量	貯蔵骨材の 現認	管理供試体の 確認	製造量と出荷量の 整合性の確認
函館	渡島総合	道南	和工生コンクリート(株)	A	適切	A	A	A
			北渡島生コンクリート(株)	A	適切	A	A	A
札幌	空知総合	札幌	(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場	A	適切	A	A	A
			(株)北海道字部 札幌工場	A	適切	A	A	A
			札幌生コン(株)	A	適切	A	A	A
		道央	(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場	A	適切	A	A	A
小樽	後志総合	小樽	北海道太平洋生コン(株) 小樽工場	A	適切	A	A	A
室蘭	胆振総合	苫小牧	大翔興業(株)	A	適切	A	A	A
		日高	會澤高圧コンクリート(株) 静内工場	A	適切	A	A	A
釧路	釧路総合	釧路	三ッ輪ベントス(株) 釧路工場	A	適切	A	A	A
網走	林-ツク総合	北見	(株)エムユー生コン	A	適切	A	A	A
		紋別	共同生コン(株)	A	適切	A	A	A
帯広	十勝総合	十勝	帯広協同コンクリート(株)	A	適切	A	A	A
		南十勝	(株)タチノ 大樹工場	A	適切	A	A	A
旭川	上川総合	旭川	(株)野田生コンクリート 旭川工場	A	適切	A	A	A
		富良野	越智化成(株) 富良野工場	A	適切	A	A	A
留萌・稚内	宗谷総合	南宗谷	(株)hokubu	A	適切	A	A	A

令和7年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

工場名	呼び方	スラング° 又はスラング° フロー			空気量		
		指定値 (cm)	実測値 (cm)	差 (cm)	指定値 (%)	実測値 (%)	差 (%)
和工生コンクリート(株)	普通 24 5 40 BB	5.0	5.0	0.0	4.5	4.1	-0.4
北渡島生コンクリート(株)	普通 27 8 20 N	8.0	8.0	0.0	4.5	4.0	-0.5
(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場	普通 27 18 20 N	18	18.0	0.0	4.5	4.0	-0.5
(株)北海道宇部 札幌工場	普通 24 18 20 N	20.0	21.0	1.0	5.0	4.0	-1.0
札幌生コン(株)	普通 27 18 20 N	18	20.0	2.0	4.5	5.3	0.8
(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場	普通 24 18 25 N	18.5	19.0	0.5	5.0	4.7	-0.3
北海道太平洋生コン(株) 小樽工場	普通 30 18 20 N	18	19.5	1.5	4.5	4.6	0.1
大翔興業(株)	普通 24 18 20 N	18	18.0	0.0	4.5	4.8	0.3
會澤高圧コンクリート(株) 静内工場	普通 24 18 25 N	18	18.0	0.0	4.5	4.2	-0.3
三ッ輪ベントス(株) 釧路工場	普通 24 18 20 N	19.0	20.5	1.5	4.5	4.5	0.0
(株)エムユー生コン	普通 27 18 20 N	18	19.0	1.0	4.5	4.2	-0.3
共同生コン(株)	普通 21 18 25 N	18	18.5	0.5	4.5	5.3	0.8
帯広協同コンクリート(株)	普通 21 18 25 N	18	18.0	0.0	4.5	5.2	0.7
(株)タチノ 大樹工場	普通 21 18 25 N	18	19.5	1.5	4.5	4.5	0.0
(株)野田生コンクリート 旭川工場	普通 24 18 25 N	18	18.5	0.5	4.5	5.5	1.0
越智化成(株) 富良野工場	普通 30 18 20 N	18	16.5	-1.5	4.5	4.4	-0.1
(株)hokubu	普通 24 5 40 BB	5	6.0	1.0	5.5	5.0	-0.5
				Ave.	0.6	Ave.	0.0

令和7年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

工場名	呼び方	容積			圧縮強度				
		指定値 (m ³)	実測値 (m ³)	比	指定値 (N/mm ²)	実測値 (N/mm ²)	比		
和工生コンクリート(株)	普通 24 5 40 BB	4.000	4.030	1.008	24	29.5	1.23		
北渡島生コンクリート(株)	普通 27 8 20 N	4.000	4.050	1.013	27	38.7	1.43		
(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場	普通 27 18 20 N	2.000	2.047	1.024	27	38.6	1.43		
(株)北海道宇部 札幌工場	普通 24 18 20 N	2.000	2.017	1.009	24	31.6	1.32		
札幌生コン(株)	普通 27 18 20 N	4.000	4.080	1.020	27	38.0	1.41		
(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場	普通 24 18 25 N	2.000	2.007	1.004	24	28.6	1.19		
北海道太平洋生コン(株) 小樽工場	普通 30 18 20 N	4.000	4.117	1.029	30	40.0	1.33		
大翔興業(株)	普通 24 18 20 N	1.250	1.276	1.021	24	29.0	1.21		
會澤高圧コンクリート(株) 静内工場	普通 24 18 25 N	1.000	1.009	1.009	24	36.1	1.50		
三ッ輪ベントス(株) 釧路工場	普通 24 18 20 N	4.000	4.180	1.045	24	32.4	1.35		
(株)エムユー生コン	普通 27 18 20 N	1.000	1.031	1.031	27	32.0	1.19		
共同生コン(株)	普通 21 18 25 N	1.250	1.260	1.008	21	24.6	1.17		
帯広協同コンクリート(株)	普通 21 18 25 N	1.500	1.506	1.004	21	29.1	1.39		
(株)タチノ 大樹工場	普通 21 18 25 N	2.000	2.023	1.012	21	26.3	1.25		
(株)野田生コンクリート 旭川工場	普通 24 18 25 N	1.500	1.533	1.022	24	33.0	1.38		
越智化成(株) 富良野工場	普通 30 18 20 N	1.000	1.016	1.016	30	35.9	1.20		
(株)hokubu	普通 24 5 40 BB	1.000	1.016	1.016	24	29.9	1.25		
				Ave.	1.017			Ave.	1.31

令和7年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

工場名	呼び方	単位水量			
		配合値 (kg/m ³)	推定値 (kg/m ³)	差 (kg/m ³)	推定方法
和工生コンクリート(株)	普通 24 5 40 BB	142	143.2	1.2	エアメータ法
北渡島生コンクリート(株)	普通 27 8 20 N	150	158.7	8.7	エアメータ法
(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場	普通 27 18 20 N	170	175.2	5.2	配合の妥当性確認方法
(株)北海道宇部 札幌工場	普通 24 18 20 N	173	186.7	13.7	エアメータ法
札幌生コン(株)	普通 27 18 20 N	173	182.0	9.0	エアメータ法
(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場	普通 24 18 25 N	165	174.8	9.8	エアメータ法
北海道太平洋生コン(株) 小樽工場	普通 30 18 20 N	179	187.7	8.7	エアメータ法
大翔興業(株)	普通 24 18 20 N	170	170.2	0.2	配合の妥当性確認方法
會澤高圧コンクリート(株) 静内工場	普通 24 18 25 N	165	165.1	0.1	配合の妥当性確認方法
三ッ輪ベントス(株) 釧路工場	普通 24 18 20 N	167	169.0	2.0	配合の妥当性確認方法
(株)エムユー生コン	普通 27 18 20 N	175	181.0	6.0	配合の妥当性確認方法
共同生コン(株)	普通 21 18 25 N	169	174.1	5.1	配合の妥当性確認方法
帯広協同コンクリート(株)	普通 21 18 25 N	162	152.8	-9.2	エアメータ法
(株)タチノ 大樹工場	普通 21 18 25 N	170	170.6	0.6	エアメータ法
(株)野田生コンクリート 旭川工場	普通 24 18 25 N	171	169.8	-1.2	エアメータ法
越智化成(株) 富良野工場	普通 30 18 20 N	172	172.9	0.9	配合の妥当性確認方法
(株)hokubu	普通 24 5 40 BB	132	131.7	-0.3	配合の妥当性確認方法

Ave. 3.6

令和8年度 品質管理監査合格証交付工場リスト

No	分会名	分会 No	受審工場名
1	道 南	1	北海道太平洋生コン(株) 松前工場
2		2	北海道太平洋生コン(株) 江差工場
3		3	吉岡砕石工業(株)
4		4	(株)カイト
5		5	和工生コンクリート(株)
6		6	奥尻コンクリート工業(株)
7		7	(株)工藤生コン 本社工場
8		8	大野アサノコンクリート(株) 大野工場
9		9	(株)ニレミックス 函館工場
10		10	(株)駒井生コン
11		11	奥尻コンクリート工業(株) 函館工場
12		12	北海道太平洋生コン(株) 函館工場
13		13	(株)ニレミックス ハ雲工場
14		14	大野アサノコンクリート(株) 鹿部工場
15		15	北渡島生コンクリート(株) 長万部工場
16		16	北渡島生コンクリート(株)
17		17	(株)後藤コンクリート製作所
18	札 幌	1	會澤高圧コンクリート(株) 札幌石山工場
19		2	會澤高圧コンクリート(株) 札幌菊水工場
20		3	會澤高圧コンクリート(株) 札幌清田工場
21		4	會澤高圧コンクリート(株) 札幌白石工場
22		5	(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場
23		6	(株)ニレミックス 札幌工場
24		7	(株)ニレミックス 丘珠工場
25		8	(株)北海道宇部 札幌工場
26		9	太陽生コン(株) 江別工場
27		10	山田産業(株) 生コン工場
28		11	岡本興業(株) 札幌生コン工場
29		12	(株)ホッコン 札幌工場
30		13	北海道デンカ生コンクリート(株)
31		14	(株)旭ダンケ 札幌支店 札幌工場
32		15	(株)旭ダンケ 札幌支店 米里工場
33		16	北海道太平洋生コン(株) 札幌工場
34		17	(株)野田生コンクリート 札幌工場
35		18	岸本産業(株) 浜益生コンクリート工場
36		19	太平洋建設工業(株) 札幌工場
37		20	東洋コンクリート(株) 北央工場
38		21	東洋コンクリート(株) 銭函工場
39		22	札幌生コン(株)
40		23	(株)ホッコン 石狩工場
41	小 樽	1	北海道太平洋生コン(株) 小樽工場
42		2	(株)ニレミックス 小樽工場
43		3	(株)ニッケー
44		4	道南生コン(株) 仁木工場
45		5	(株)田村工業 赤井川工場

No	分会名	分会 No	受審工場名
46	後 志	1	(株)上田商会 後志工場
47		2	(株)倶知安コンクリート工業所
48		3	寿都生コン(株) 寿都工場
49		4	道南生コン(株) 羊蹄工場
50		5	(株)加藤建設工業
51	岩 宇	1	(株)北興生コン 共和工場
52		2	(株)田村工業
53	西 胆 振	1	日本興発(株) 壮瞥生コンクリート工場
54		2	日鉄鉱道南興発(株) 虻田生コンクリート工場
55		3	(株)ケイホク 伊達生コンクリート工場
56		4	越智化成(株) 伊達工場
57	室 蘭	1	室蘭生コンクリート(株) 室蘭工場
58		2	(株)アサノ・ウエダ生コン 幌別工場
59		3	昭和生コン(株)
60		4	(株)ケイホク 室蘭生コンクリート工場
61	苦 小 牧	1	會澤高圧コンクリート(株) 鶴川工場
62		2	(株)ケイホク 苦小牧生コンクリート工場
63		3	越智化成(株) 苦小牧工場
64		4	會澤高圧コンクリート(株) 白老工場
65		5	大翔興業(株)
66		6	會澤高圧コンクリート(株) 苦小牧工場
67		7	(株)ケイホク 飛生生コンクリート工場
68	日 高	1	浦河生コンクリート(株) 浦河工場
69		2	浦河生コンクリート(株) えりも工場
70		3	會澤高圧コンクリート(株) 様似工場
71		4	會澤高圧コンクリート(株) 静内工場
72		5	會澤高圧コンクリート(株) 平取工場
73		6	三石生コンクリート工業(株) 三石工場
74		7	三石生コンクリート工業(株) 清島工場
75		8	(株)静内生コン
76		9	(有)大和コンクリート工業
77		10	會澤高圧コンクリート(株) 日高工場
78	千 歳	1	會澤高圧コンクリート(株) 千歳工場
79		2	恵庭アサノコンクリート(株) 恵庭工場
80		3	(株)北海羽田コンクリート
81		4	太陽生コン(株) 千歳工場
82		5	地崎道路(株) 千歳工場
83		6	(株)ニレミックス 千歳工場
84	道 央	1	太陽生コン(株) 月形工場
85		2	(株)第一コンクリート工業所
86		3	(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場
87		4	(株)コンドウ生コンクリート
88		5	(株)奈井江コンドウ生コンクリート
89		6	東洋コンクリート(株) 由仁工場
90	空 知	1	(株)コネック滝川 滝川工場
91		2	(株)ホッコン 深川工場

No	分会名	分会 No	受審工場名
92	釧 路	1	三ッ輪ベントス(株) 釧路工場
93		2	厚岸共同生コン(株)
94		3	太平洋レミコン(株) 弟子屈工場
95		4	太平洋富士生コン(株) 釧路工場
96		5	釧路生コン(株)
97		6	大進タチノ生コンクリート(株)
98		7	河野採石工業(株) 釧路生コン工場
99		8	釧白生コン(株)
100		9	根室協同生コン(株)
101	北 根 室	1	羅白共同生コン(株)
102		2	(株)釧路宇部 中標津工場
103		3	太平洋富士生コン(株) 別海工場
104		4	開盛コンクリート(株)
105		5	中標津コンクリート工業(株)
106	北 見	1	太平洋レミコン(株) 北見工場
107		2	太平洋レミコン(株) 網走工場
108		3	(株)旭ダンケ 道東支店 美幌工場
109		4	(株)エムユー生コン
110		5	(株)エムユー生コン 網走工場
111		6	(株)北見宇部 大雪工場
112		7	佐呂間開発工業(株) 生コンクリート工場
113		8	(株)北見宇部 美幌工場
114		9	知床生コン(株)
115		10	大成工業(株) ウトロ工場
116	紋 別	1	(株)渡辺興業 遠軽コンクリート豊里工場
117		2	(株)ホッコン 北見工場
118		3	(株)旭ダンケ 道東支店 紋別工場
119		4	(株)藤共工業
120		5	興部生コン(株)
121		6	雄武レミコン(株)
122		7	共同生コン(株)
123	十 勝	1	高嶋コンクリート工業(株)
124		2	帯広協同コンクリート(株)
125		3	十勝豊西コンクリート製品(株)
126		4	太平洋建設工業(株) 帯広工場
127		5	石野コンクリート工業(株) 札内工場
128		6	(株)旭ダンケ 道東支店 帯広工場
129		7	(株)タチノ 南帯広工場
130		8	永井工業(株) 中札内工場
131	南 十 勝	1	日勝レミコン(株)
132		2	大樹生コンクリート(株)
133		3	(株)タチノ 大樹工場
134	西 十 勝	1	大進生コン(株)
135		2	(株)サカキ建設工業 御影コンクリート
136		3	田村コンクリート(株)
137	北 東 十 勝	1	本別コンクリート工業(株)
138		2	道東コンクリート(株)
139		3	上士幌生コンクリート(株)
140		4	太平洋レミコン(株) 浦幌工場

No	分会名	分会 No	受審工場名
141	旭川	1	(株)旭ダンケ 旭川支店 東鷹栖工場
142		2	旭川アサノコンクリート(株) 旭川工場
143		3	旭川宇部協同生コン(株) 本社旭川工場
144		4	(株)野田生コンクリート 旭川工場
145		5	三共宇部生コン(株)
146		6	(株)ノムラ
147	富良野	1	(株)ホッコン 富良野工場
148		2	(株)瑞穂コンクリート
149		3	東海生コン(株)
150		4	越智化成(株) 富良野工場
151		5	越智化成(株) 占冠工場
152	上川北部	1	(株)旭ダンケ 旭川支店 士別生コン工場
153		2	名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場
154		3	山一興業(株) 生コンクリート工場
155		4	(株)ひまわり
156	上川中部	1	旭川宇部協同生コン(株) 上川工場
157		2	(株)セキホク
158	留萌	1	(株)ホッコン 留萌工場
159		2	(株)ホッコン 羽幌工場
160		3	藤コンクリート(株) 天塩工場
161		4	藤コンクリート(株) 遠別工場
162		5	協栄コンクリート工業(株) 遠別工場
163	南宗谷	1	(株)安田
164		2	(株)hokubu 浜頓別工場
165		3	丹羽商事(株) 浜頓別工場
166		4	(株)hokubu
167	宗谷	1	藤コンクリート(株) 天北工場
168		2	藤コンクリート(株) 豊富工場
169		3	藤コンクリート(株) 礼文工場
170		4	(株)利尻生コン 鬼脇工場
171		5	丹羽商事(株) 稚内工場